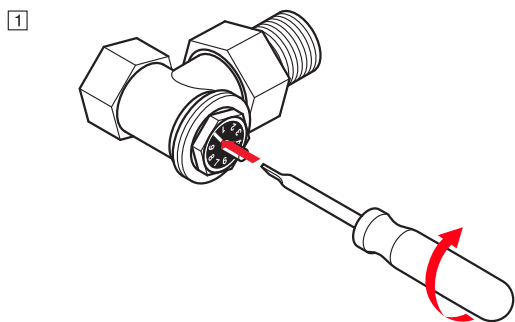


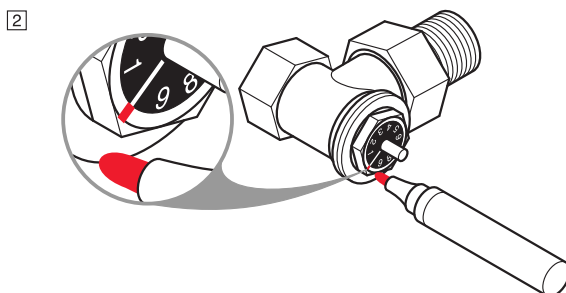
Bedienungsanleitung

Thermostatventil SL

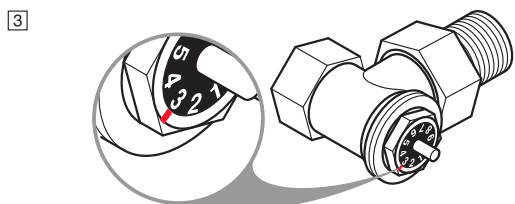
A Voreinstellen



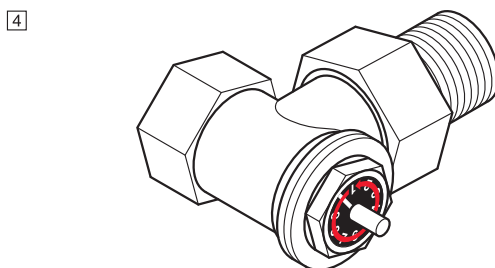
Das Ventil mit einem Schlitz-Schraubendreher durch drehen der Voreinstellskala nach rechts schließen.



Die Stellung des Schraubenschlitzes bei geschlossenem Ventil entspricht der Nullstellung. Zum besseren ablesen diese Stellung markieren, z.B. mit einem Filzschreiber.

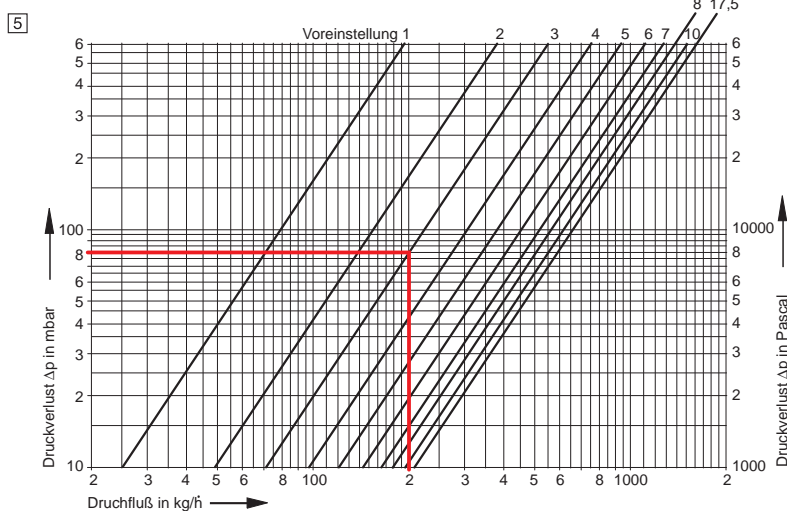


Gewünschten Wert aus Diagramm **B** entnehmen. Mit dem Schlitz-Schraubendreher die Voreinstellskala nach links auf diesen Wert drehen.
ACHTUNG: Der gewählte Wert muß deckungsgleich mit der angebrachten Makierung sein, z.B. 3



ACHTUNG: Eine ganze Umdrehung bis zum Schlitz entspricht der Kennziffer 10.

B Druckverluste Diagramm



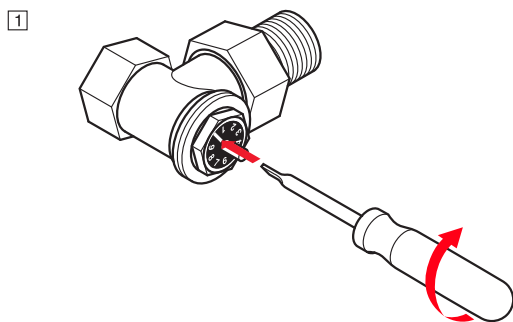
C k_V -Werte

Voreinstellung	1	2	3	4	5	6	7	geöffnet
DN 10	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.45	1.55	1.70
DN 15	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.45	1.55	1.85
DN 20	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.45	1.55	1.95

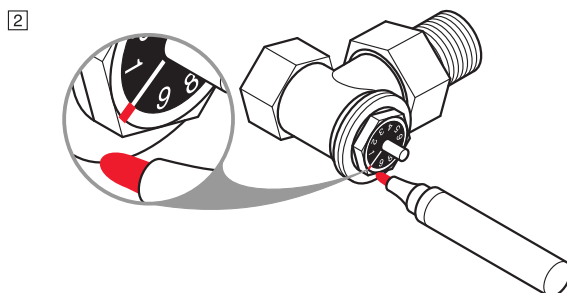
Instructions for use

SL type Thermostatic Radiator Valve Body

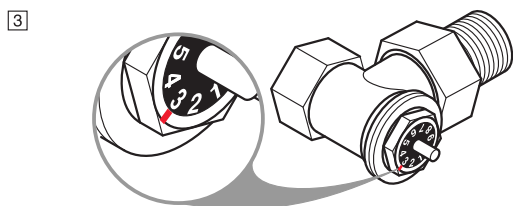
A Pre-setting



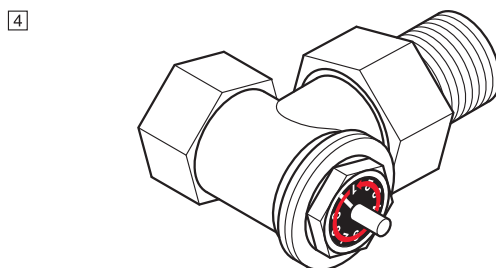
Close valve with straight blade screwdriver by turning black pre-setting ring clockwise.



When closed the position of the screwdriver slit equals pre-setting 0. Mark position of slit with e.g. a felt tip pen.

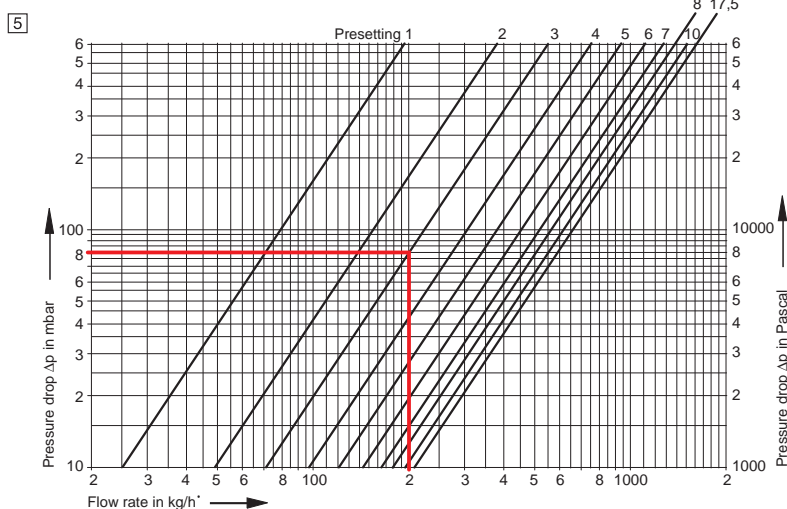


Take required value from table **B**. Turn pre-setting ring anti-clockwise with a straight blade screwdriver to this position.
Note: Chosen value has to be congruent with marking.



Note: One complete revolution of the black pre-setting ring equals pre-setting 10.

B Pressure drop chart



C k_v values

Pre-setting	1	2	3	4	5	6	7	open
DN 10 angle and straight	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.45	1.55	1.70
DN 15 angle and straight	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.45	1.55	1.85
DN 20 angle and straight	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.45	1.55	1.95